

L25-33

DIESEL / GAS
2500 / 3000 / 3300 Kg.



Automaq

CLARK[®]
THE FORKLIFT

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



ILUMINACIÓN LED

- **FAROS LED,**
 - Larga vida útil, con excelente iluminación que promueve la seguridad en la operación

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Máximo Desempeño**
 - Utiliza válvula de control de flujo sensible a la carga para priorizar el sistema de dirección, evitando pérdida de rendimiento y generación de calor en el sistema.
- **Alto rendimiento de los accesorios**
 - La válvula hidráulica principal incorpora controles. Caudales ajustables para funciones auxiliares, de desplazamiento lateral y de inclinación.
- **Selección de Diseño**
 - Permite la fácil implementación de funciones adicionales y simplifica el rendimiento.
- **Válvula de reducción de carga**
 - Controla la velocidad de descenso de la torre, independientemente a que este con o sin carga.



Foto Ilustrativa

EL PODER DETRÁS DE LA FUERZA

- **Motor Hyundai Theta 2.4 HY (2.4 L 70 CV)**
 - Motor altamente eficiente, el Hyundai Theta 2.4 está equipado con un sistema de combustible simple, lo que garantiza un alto grado de confiabilidad, eficiencia y excelente rendimiento.
 - Bajo costo de mantenimiento.
 - Alta disponibilidad de repuestos.
- **Diesel, motor XinChai G3&J4**
 - Garantiza alta potencia y par motor
 - Bajo consumo de combustible.
 - Bajo costo de mantenimiento.
 - Alta disponibilidad de repuestos.

DISPOSITIVOS INTEGRADOS

- Espejos retrovisores
- Faros delanteros LED
- Luces direccionales
- Baliza estroboscópica
- Alarma de reversa
- Asiento con suspensión



CHASIS MONOBLOQUE

- En acero soldado, altamente resistente, capaz de soportar impactos sin causar daños a los componentes internos del montacargas, aumentando la vida útil del equipo.
- Tanque hidráulico incorporado en el chasis proporciona refrigeración al sistema hidráulico.



Foto ilustrativa

EJE DIRECCIONAL OSCILANTE

- **Diseño robusto**

- Los pasadores de unión están montados en casquillos que minimizan el impacto y aumenta la vida útil del conjunto.

- **Construcción del Eje**

- Eje de alta resistencia y larga vida útil, con perno central que garantiza la estabilidad del equipo gracias al dispositivo CSS (Clark Stability System), proporciona alineación del eje direccional y el chasis manteniendo estable al equipo en curvas y maniobras.



Foto ilustrativa



Foto ilustrativa

CARRO DE LEVANTE Y TORRE DE ELEVACIÓN DE CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

- **Carro de levante**

- Con 6 rodillos verticales y 4 rodillos laterales axiales que proporcionan mayor estabilidad de la carga en altura, reducen la fatiga del material, prolongando la vida útil de componente.
- Válvulas de amortiguación hidráulica que proporcionan funcionamiento suave entre las etapas de la torre, reduciendo los impactos tanto al subir como al bajar la torre

- **Torre de elevación de construcción robusta**

- Construcción en perfil I
- Maximiza la visibilidad y estabilidad de la torre, permitiendo acomodar mangueras en los laterales.



Foto ilustrativa

PANEL DE INSTRUMENTOS

- **Microprocesador**

- Supervisa el estado de funcionamiento del equipo y controla las funciones vitales del sistema.
- Controla el arranque en punto neutro y bloquea el funcionamiento del motor de arranque mientras el motor está en marcha.

- **Display Digital**

- El controlador de horas y los indicadores de fallas se muestran en pantalla digital del panel

- **LEDs Indicativos**

- Temperatura de transmisión
- Temperatura del motor
- Presión de aceite del motor
- Carga del alternador
- Freno de estacionamiento aplicado
- Recordatorio de cinturón del asiento.
- Indicador de combustible



Foto ilustrativa



Foto ilustrativa

COMPARTIMENTO DEL OPERADOR

- **Columna de dirección ajustable.**

- Amplio ajuste de inclinación que proporciona mayor comodidad al operador.
- Juego de palancas integradas

- **Columna de dirección ajustable.**

- Reduce los niveles de vibración y ruido
- Mayor comodidad del operador
- Temperatura más baja

- **Asiento CALRK ajustable**

- Asiento ergonómico con apoya brazos y regulaciones longitudinales, de respaldo y peso del operador.
- Cinturón de seguridad retráctil

ESPECIFICACIONES DE LOS EQUIPOS

1.1	Fabricante		CLARK	CLARK	CLARK
1.2	Modelo		L25D	L30D	L33D
1.3	Motor - Diesel/GLP		Diesel	Diesel	Diesel
1.4	Tipo de operador		Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad nominal de carga	Kg.	2500	3000	3300
1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500
1.8	Distancia desde el eje impulsor hasta cara de horquilla	x (mm)	470	470	475
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1620	1700	1700
2.1	Peso Operacional	Kg.	3680	4120	4240
2.2	Peso por Eje Cargado (delantero/trasero)	Kg.	5407/773	6272/848	6693/847
2.3	Peso por Eje Descargado (delantero/trasero)	Kg.	1410/2270	1560/2560	1500/2740
3.1	Tipo de llanta		Neumatico	Neumatico	Neumatico
3.2	Tamaño de llanta delantera		700x12-14PR	28x9x15-14PR	28x9x15-14PR
3.3	Tamaño de llanta trasera		600x9-10PR	6.5x10-12PR	6.5x10-12PR
3.5	Nr. De ruedas delatero/trasero (x=conduccion)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Indicador frontal	b10(mm)	999	1032	1032
3.7	Calibrador trasero	b11(mm)	910	910	910
4.1	Inclinacion de la torre, horquillas (delantero/trasero)	grados	5/6	5/6	5/6
4.2	Altura de la torre bajada	h1(mm)	2180	2180	2180
4.3	Elevacion libre	h2(mm)	961	961	951
4.4	Altura de elevacion de las horquillas (2)	h3(mm)	4800	4800	4620
4.5	Altura de la torre extendida (6)	h4(mm)	6019	6019	5840
4.7	Altura de la proteccion del operador	h6(mm)	2170	2180	2180
4.8	Altura del asiento del operador	h7(mm)	1231	1231	1231
4.12	Altura de la cabina	h10(mm)	315	350	350
4.19	Largo total	l1(mm)	3736	3840	3866
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l2mm)	2666	2770	2796
4.21	Ancho total con ruedas simples (ancho/doble)	b1(mm)	1177 (1271/1683)	1126 (1341/1907)	1126 (1341/1907)
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	45x100x1070	45x127x1220	45x127x1220
4.23	Carro soporte de horquillas		CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
4.24	Ancho del carro porta horquilla	b12(mm)	1040	1040	1040
4.31	Espacio libre inferior - minimo	m1(mm)	135	150	150
4.32	Espacio libre inferior: en el centro de la maquina	m2(mm)	155	165	165
4.34	Pasillo de apilado pallet 90° 1000x1200	mm	4045	4145	4145
4.35	Radio de giro	mm	2380	2480	2480
5.1	Velocidad de desplazamiento con/(sin carga)	km/h	16,0/18,1	17/19	17/19
5.2	Velocidad de elevacion con/(sin carga)	m/s	0,52/0,56	0,52/0,56	0,52/0,56
5.3	Velocidad de desenso con/(sin carga)	m/s	0,54/0,50	0,54/0,50	0,54/0,50
5.6	Fuerza de traccion con/(sin carga) (3) (4)	Kg.	2120	1915	1913
5.8	Capacidad de superar rampas con/sin carga (3) (4)	%	19,0/37,0	18,6/28,0	17,2/26,2
5.10	Freno de servicio		Tambor	Tambor	Tambor
7.1	Fabricante/tipo		XinChai/G3&J4	XinChai/G3&J4	XinChai/G3&J4
7.2	Potencia DIN 70020	CV	50	50	50
7.3	RPM DIN 70020 (Velocidad nominal del motor)	rpm	2500	2500	2500
7.4	Nr. De cilindros		4	4	4
8.1	Tipo de control		Hidraulico	Hidraulico	Hidraulico
8.4	Nivel de ruido	dB	87	87	87

(1) Opcional con llantas super elásticas. (2) Para otras alturas, consultar tabla de torres. (3) Cargado a 1,6 km/h. (4) Dienen XinChai TIER 0 – GLP TIER 0
 (5) Equivalente a nivel de ruido constante LpAeq. (6) Con protector de carga. (7) Incluye holgura de 200 mm
 (8) La información sobre la torre se refiere al modelo de torre estándar (TSU 4800 mm.) para otras medidas de torre, consulte la tabla de ángulos de inclinación de la torre

ESPECIFICACIONES DE LOS EQUIPOS

1.1	Fabricante		CLARK	CLARK	CLARK
1.2	Modelo		L25L	L30L	L33L
1.3	Motor - Diesel/GLP		GLP	GLP	GLP
1.4	Tipo de operador		Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad nominal de carga	Kg.	2500	3000	3300
1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500
1.8	Distancia desde el eje impulsor hasta cara de horquilla	x (mm)	470	470	475
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1620	1700	1700
2.1	Peso Operacional	Kg.	3680	4120	4240
2.2	Peso por Eje Cargado (delantero/trasero)	Kg.	5407/773	6272/848	6693/847
2.3	Peso por Eje Descargado (delantero/trasero)	Kg.	1410/2270	1560/2560	1500/2740
3.1	Tipo de llanta		Neumatico	Neumatico	Neumatico
3.2	Tamaño de llanta delantera		700x12-14PR	28x9x15-14PR	28x9x15-14PR
3.3	Tamaño de llanta trasera		600x9-10PR	6.5x10-12PR	6.5x10-12PR
3.5	Nr. De ruedas delatero/trasero (x=conduccion)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Indicador frontal	b10(mm)	999	1032	1032
3.7	Calibrador trasero	b11(mm)	910	910	910
4.1	Inclinacion de la torre, horquillas (delantero/trasero)	grados	5/6	5/6	5/6
4.2	Altura de la torre bajada	h1(mm)	2180	2180	2180
4.3	Elevacion libre	h2(mm)	961	961	951
4.4	Altura de elevacion de las horquillas (2)	h3(mm)	4800	4800	4620
4.5	Altura de la torre extendida (6)	h4(mm)	6019	6019	5840
4.7	Altura de la proteccion del operador	h6(mm)	2170	2180	2180
4.8	Altura del asiento del operador	h7(mm)	1231	1231	1231
4.12	Altura de la cabina	h10(mm)	315	350	350
4.19	Largo total	l1(mm)	3736	3840	3866
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l2mm)	2666	2770	2796
4.21	Ancho total con ruedas simples (ancho/doble)	b1(mm)	1177 (1271/1683)	1126 (1341/1907)	1126 (1341/1907)
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	45x100x1070	45x127x1220	45x127x1220
4.23	Carro soporte de horquillas		CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
4.24	Ancho del carro porta horquilla	b12(mm)	1040	1040	1040
4.31	Espacio libre inferior - minimo	m1(mm)	135	150	150
4.32	Espacio libre inferior: en el centro de la maquina	m2(mm)	155	165	165
4.34	Pasillo de apilado pallet 90° 1000x1200	mm	4045	4145	4145
4.35	Radio de giro	mm	2380	2480	2480
5.1	Velocidad de desplazamiento con/(sin carga)	km/h	16,0/18,1	17/19	17/19
5.2	Velocidad de elevacion con/(sin carga)	m/s	0,52/0,56	0,52/0,56	0,52/0,56
5.3	Velocidad de desenso con/(sin carga)	m/s	0,54/0,50	0,54/0,50	0,54/0,50
5.6	Fuerza de traccion con/(sin carga) (3) (4)	Kg.	2120	1915	1913
5.8	Capacidad de superar rampas con/sin carga (3) (4)	%	19,0/37,0	18,6/28,0	17,2/26,2
5.10	Freno de servicio		Tambor	Tambor	Tambor
7.1	Fabricante/tipo		HYUNDAI THETA 2.4TO	HYUNDAI THETA 2.4TO	HYUNDAI THETA 2.4TO
7.2	Potencia DIN 70020	CV	50	50	50
7.3	RPM DIN 70020 (Velocidad nominal del motor)	rpm	2500	2500	2500
7.4	Nr. De cilindros		4	4	4
8.1	Tipo de control		Hidraulico	Hidraulico	Hidraulico
8.4	Nivel de ruido	dB	79	79	79

(1) Opcional con llantas super elásticas. (2) Para otras alturas, consultar tabla de torres. (3) Cargado a 1,6 km/h. (4) Dienen XinChai TIER 0 – GLP TIER 0
 (5) Equivalente a nivel de ruido constante LpAeq. (6) Con protector de carga. (7) Incluye holgura de 200 mm
 (8) La información sobre la torre se refiere al modelo de torre estándar (TSU 4800 mm.) para otras medidas de torre, consulte la tabla de ángulos de inclinación de la torre

Capacidades

L-Series 25-30-33

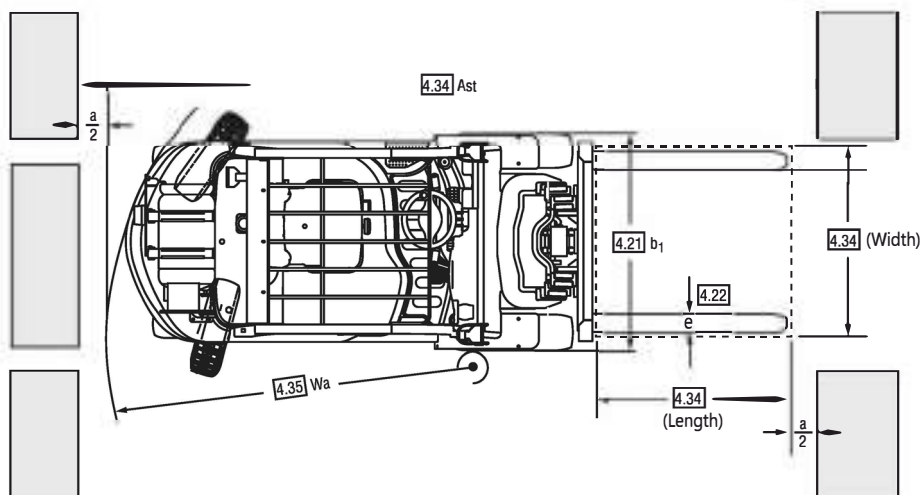
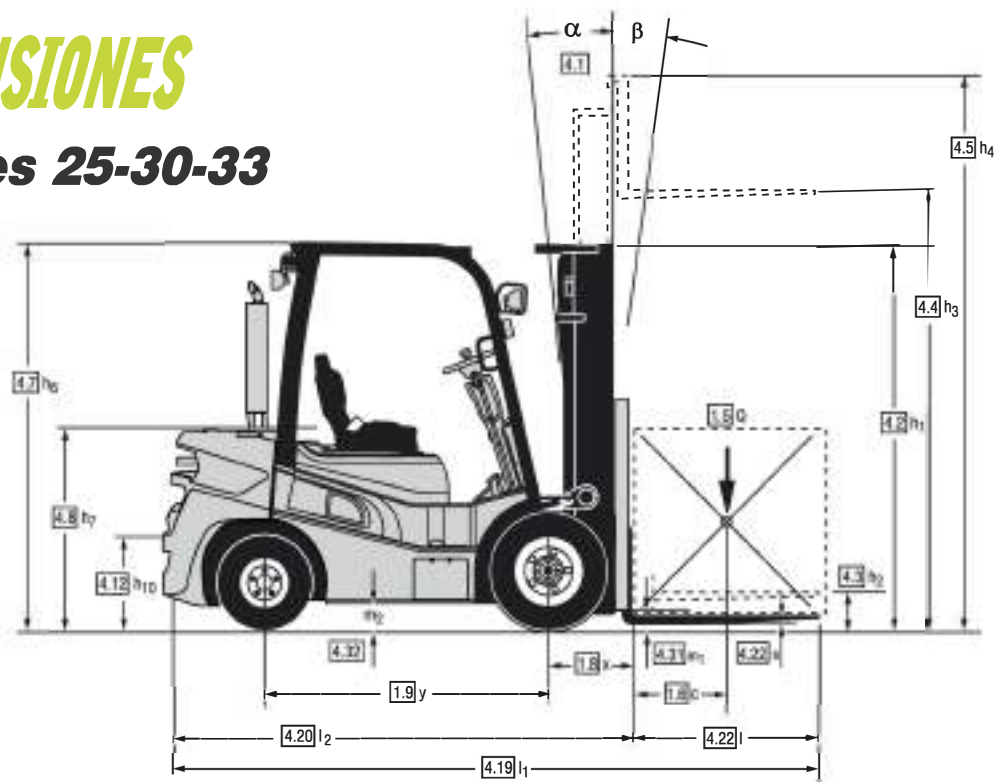
Tipo de mastil	Allura máxima de horquillas	Altura de torre		Elevación Libre c/ protector de cama	Tipo de Rodaje	Centro de carga 500 mm Palanca de cambio lateral superpuesta	
		Retraída	Extendida			L25Pneu Neumético	L25Pneu Superaléstico
		mm	mm				
Doble	2015	1575	3235	110	Simple	2250	2300
	2575	1855	3795		Simple	2250	2300
	2875	2005	4095		Simple	2250	2300
	3195	2165	4415		Simple	2250	2300
	3300	2218	4521		Simple	2250	2300
	3500	2318	4720		Simple	2250	2300
	3725	2455	4944		Simple	2250	2300
	3560	2530	5080		Simple	2250	2300
	4165	2800	5364		Simple	2250	2300
	4380	3000	5600		Simple	2100	2300
	4620	3230	5840		Simple	1750	2300
	5170	3495	6390		Simple	1100	2300
Triple	3860	1855	5079	636	Simple	2250	2300
	4320	2005	5539	786	Simple	2250	2300
	4500	2100	5719	881	Simple	2000	2300
	4800	2165	6019	946	Simple	1600	2300
	5210	2305	6429	1086	Ancho	1700	2300
	5520	2455	6739	1236	Ancho	1350	2250
	5740	2530	6959	1311	Ancho	1150	2100
	6100	2690	7319	1471	Ancho	900	1400
	6370	2800	7589	1581	Doble	1300	2050
	6830	3000	8049	1781	Doble	1150	1950
	7315	3230	8534	2011	Doble	800	1600

Tipo de mastil	Allura máxima de horquillas	Altura de torre		Elevación Libre c/ protector de cama	Tipo de Rodaje	Centro de carga 500 mm Palanca de cambio lateral superpuesta	
		Retraída	Extendida			L25Pneu Neumético	L25Pneu Superaléstico
		mm	mm				
Doble	2015	1590	3235	110	Simple	2750	2800
	2575	1870	3795		Simple	2750	2800
	2875	2020	4095		Simple	2750	2800
	3195	2180	4415		Simple	2750	2800
	3300	2233	4521		Simple	2750	2800
	3500	2333	4720		Simple	2750	2800
	3725	2470	4944		Simple	2750	2800
	3860	2545	5080		Simple	2750	2800
	4165	2815	5384		Simple	2750	2800
	4380	3015	5600		Simple	2600	2800
	4620	3245	5840		Simple	2550	2800
	5170	3510	6390		Simple	1950	2800
Triple	3860	1870	5079	651	Simple	2750	2800
	4320	2020	5539	801	Simple	2750	2800
	4500	2115	5719	896	Simple	2650	2800
	4800	2180	6019	961	Simple	2600	2800
	5210	2320	6429	1101	Ancha	2350	2700
	5520	2470	6739	1251	Ancha	2050	2650
	5740	2545	6959	1326	Ancha	2000	2600
	6100	2705	7319	1486	Ancha	1700	2550
	6370	2815	7589	1596	Doble	2150	2400
	6830	3015	8049	1796	Doble	1850	2300
	7315	3245	8534	2026	Doble	1350	2000

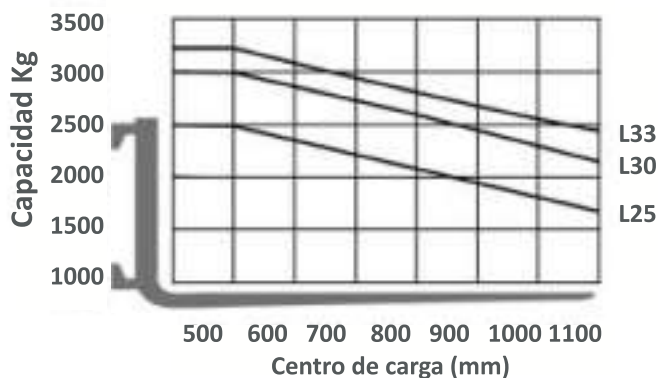
Tipo de mastil	Allura máxima de horquillas	Altura de torre		Elevación Libre c/ protector de cama	Tipo de Rodaje	Centro de carga 500 mm Palanca de cambio lateral superpuesta	
		Retraída	Extendida			L25Pneu Neumético	L25Pneu Superaléstico
		mm	mm				
Doble	1995	1590	3215	115	Simple	2950	3000
	2545	1870	3775		Simple	2950	3000
	2845	2020	4075		Simple	2950	3000
	3165	2180	4395		Simple	2950	3000
	3300	2233	4526		Simple	2950	3000
	3500	2333	4726		Simple	2950	3000
	3590	2470	4819		Simple	2950	3000
	3725	2545	4955		Simple	2950	3000
	4030	2815	5255		Simple	2850	3000
	4245	3015	5471		Simple	2800	2950
	4485	3245	5711		Simple	2750	2900
	5035	3510	6261		Simple	2250	2700
Triple	3680	1870	4899	651	Simple	2950	3000
	4140	2020	5359	801	Simple	2800	3000
	4620	2180	5839	961	Simple	2700	3000
	5030	2320	6249	1101	Ancha	2700	2800
	5340	2470	6559	1251	Ancha	2600	2700
	5560	2545	6779	1326	Ancha	2500	2650
	5920	2705	7139	1486	Ancha	1850	2500
	6190	2815	7409	1596	Ancha	1500	2550
	6650	3015	7869	1796	Doble	2100	2400
	7135	3245	8354	2026	Doble	1500	2300

DIMENSIONES

L-Series 25-30-33



Capacidad nominal



Ángulos de inclinación de torres

L 25-30-33			
	Torre	α	β
STD	Hasta 3800 mm	10°	6°
STD	De 4165 a 4620 mm	5°	6°
STD	Arriba de 5170 mm	5°	3°
TSU	Hasta 4800 mm	5°	6°
TSU	De 5210 a 6100 mm	5°	3°
TSU	Arriba de 6370 mm	3°	3°

Las capacidades enumeradas son válidas para la posición vertical de la torre y con horquillas std. hasta la máxima elevación libre de la torre con la carga debidamente apoyada en la base de la horquilla.

El centro de gravedad de la carga viene determinado por las bases de horquillas y las dimensiones de la carga deben ser como máximo 1100 mm. cúbicos (centro de carga de 500 mm).

El centro de gravedad de la carga se puede desplazar máximo de 100 mm con respecto a la línea central de la carretilla elevadora.

Con la torre inclinada hacia adelante y/o con la elevación superior a la elevación libre de la torre, los valores de capacidad nominal serán inferiores a los validados en la tabla. Los accesorios, las horquillas largas, las dimensiones de carga excepcionales y las alturas superiores a la elevación libre reducen las capacidades nominales.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Descripción

- La serie L de CLARK representa otro punto culminante en la gama de carretillas elevadoras fiables duraderas y potentes. Los menores costo de operación y mantenimiento, combinados con una estación del operador ergonómica y bien diseñadahacen que esta carretilla elevadora sea verdaderamente única. El diseño "Made to Last" con una construcción robusta, sin componente frágiles, hacen que estas carretillas sean adecuadas para su uso inclusive en condiciones más severas.

Compartimento del operador

- De diseño ergonómico y con tres puntos de apoyos para facilitar la entrada y salida del equipo. El primer acceso es el escalón metálico ancho bajo y anti deslizante. El segundo es el ala soldada al lateral del protector del operador y el tercero, el soporte del asiento del operador.
- Una amplia alfombra de goma cubre toda la zona de apoyo del pie evitando resbalones. La columna de dirección ajustable, inclinada hacia el asiento del operador junto con un gran espacio para las piernas, proporciona un alojamiento perfecto para cualquier operador. Los pedales en posición automotriz y las palancas hidráulicas ubicadas en el panel frontal y a la derecha del asiento del operador brindan mayor comodidad y maximizan la productividad en la operación. Los datos operativos de la serie L se muestran en tiempo real en el panel del equipo. Con un perfil de haz estrecho la torreta de la serie L fue construida para garantizar un amplio campo de visión para el operador.

Motor

- Las carretillas elevadoras CLARK de la serie L con motore GLP o diésel producen un excelente rendimiento de aceleración y funcionamiento rápido. Ambas versiones de motor están conectadas a la transmisión garantizando el máximo rendimiento.
- La unidad diésel de la Serie L está disponible con motor XinCHai, para bajo costos operativos, fácil mantenimiento y un servicio que cumple con las leyes de emisiones.
- La versión GLP, utiliza un motor Hyundai Theta 2.4 HY-146 de 2,4 lts. Y un sistema de combustible convencional y sencillo, con 70 CV de potencia disponible, es más que una alternativa de las carretillas elevadoras.

Transmisión

- La transmisión Power Shift está integrada al eje del diferencial e instalada sobre cojinetes monochasis, donde se fija el motor al chasis mediante almohadillas de gomas lo que reduce significativamente las vibraciones hacia el operador y hace que la operación sea más suave y cómoda.
- Con esto se reduce considerablemente la fatiga del operador, lo que resulta en aumento significativamente de la productividad.

Frenos

Freno de servicio a tambor con zapatas de frenos hidráulicos que se autoajustan a medidas q se desgastan. Las placas de freno, el tambor y las zapatas están fabricados de hierro fundido para aumentar la resistencia y la durabilidad. Los frenos se pueden activar con el pedal izquierdo o derecho.

Sistema de dirección

La dirección hidrostática elimina los golpes de dirección, facilita el manejo y llega al tope con unos pocos giros del volante. El eje de dirección está montado sobre elementos de acero engomado. Los tirantes cortos con cojinetes esféricos no necesitan ajuste y garantizan un accionamiento preciso y continuo en línea recta. El cilindro de doble efecto garantiza una dirección precisa y recta.

Sistema hidráulico

Cada salida o retorno de aceite hidráulico pasa por un sistema de filtración, evitando que partículas ingresen al circuito de aceite, garantizando una larga vida útil de todos los componentes hidráulicos.

Una bomba de alta capacidad proporciona un suministro de aceite adecuado al sistema hidráulico y a la dirección hidrostática. Una válvula de control de flujo garantiza una dirección prioritaria en todas las condiciones y controla el movimiento de la carga de manera suave y precisa.

Torre

De amplia visión, están disponibles en versión Duplex y Triplex. Los robustos perfiles estrechos entrelazados ofrecen una alta resistencia incluso bajo cargas más pesadas. Los rodillos en ángulo y en ángulo ajustables minimizan el efecto de la deflexión, especialmente al manejar cargas desplazadas.

Los cilindros de inclinación están montados sobre cojinetes esféricos. Esto, en consecuencia, aumenta la vida útil de los cilindros, evitando fugas prematuras por deflexión del vástago del cilindro.

Robustas horquillas cónicas forjadas con un juego de ganchos ajustables y bloqueadas mediante pasadores individuales. Un sistema de amortiguación hidráulica reduce los impactos y vibraciones durante la transición de las secciones de elevación individual, al subir y bajar, protegiendo así los productos y extendiendo la vida útil de los componentes. El robusto carro de 6 cojinetes y de empuje laterales ajustables aumentan la durabilidad de este juego, evitando que el carro se atasque al manipular cargas desplazadas

Automaq

CLARK
THE FORKLIFT